

	SPECYFIKACJA PRODUKTU Olej opałowy ciężki 0,5	Data opracowania: 22.06.2015
---	--	---------------------------------

1. WSTĘP

1.1. Informacje o produkcie

Olej opałowy ciężki 0,5 jest mieszaniną komponentów ciężkich i lekkich pochodzących z wtórnej oraz zachowawczej przeróbki ropy naftowej. Skład produktu jest determinowany przede wszystkim wartością lepkości kinematycznej. Zawartość siarki w tym gatunku oleju opałowego jest ograniczona do 0,5 %(m/m).

Zawarty w oleju pakiet dodatków uszlachetniających

- poprawia smarność,
- zapobiega korozji zbiornika i orurowania,
- przyczynia się do obniżenia emisji substancji rakotwórczych w spalinach,
- zapobiega powstawaniu sadzy,
- zwiększa sprawność kotła.

1.2. Zakres stosowania produktu

Olej opałowy ciężki 0,5 ma zastosowanie jako paliwo w standardowych kotłowniach olejowych o mocy powyżej 0,5 MW.

2. WYMAGANIA

2.1. Wymagania ogólne

Olej opałowy ciężki 0,5 jest wolną od zanieczyszczeń mechanicznych cieczą barwy ciemnobrunatnej, o charakterystycznym zapachu produktów petrochemicznych.

2.2. Wymagania szczegółowe

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metoda badań
1.	Gęstość w temperaturze 15 °C	g/cm ³	0,950-1,100	PN-ISO 3675
2.	Lepkość w temperaturze 100 °C	mm ² /s	9-20*	PN-81/C-04011
3.	Temperatura zapłonu (min.)	°C	80	PN-82/C-04008
4.	Ciepło spalania (min.)	kJ/kg	41000	PN-86/C-04062
5.	Wartość opałowa (min.)	kJ/kg	39700	PN-86/C-04062
6.	Zawartość popiołu (max.)	% wag.	0,06	PN-82/C-04077
8.	Zawartość wody (max.)	% wag.	0,5	PN-83/C-04523
9.	Zawartość siarki (max.)	% wag.	0,5	PN-83/C-04091
10.	Temperatura krzepnięcia (max.)	°C	-25 do 30**	PN-55/C-04016

*dokładnie - według zamówienia odbiorcy

** w dolnym zakresie lepkości przy niskiej temperaturze krzepnięcia produkt pompowany na zimno